

Scies à tenon

Brevet de dessin américain n° D645 330

Les scies à tenon Veritas® allient les meilleures caractéristiques de la scie classique pour assemblages fins à celles des matériaux et des méthodes de fabrication à la fine pointe de la technologie. La géométrie des dents de la mince lame d'acier à haute teneur en carbone procure un équilibre parfait entre l'efficacité de la scie et la qualité de la coupe. La forme de la poignée en bois procure un bon transfert d'énergie et autorise une prise à trois ou quatre doigts pour un contrôle précis.

Les scies à tenon sont parfaites pour les coupes de tailles moyenne et grande sur des projets plus imposants. La scie à tronçonner convient bien à l'éboutage des pièces, en particulier lorsqu'on l'utilise avec une boîte à onglets. La scie à refendre est conçue pour couper les joues des tenons de tailles moyenne et large. La lame de chacune des scies mesure 16 po et la profondeur de coupe est de 4 po.

Géométrie des dents

La scie à tronçonner compte 12 TPI. Les dents sont limées selon un angle d'attaque de 15° et un angle inclus de 60°. L'avoyage est de 0,003 po de chaque côté. La face des dents est de plus limée selon un angle de 75° par rapport à la lame, ce qui leur procure un biseau de 15°. Grâce à leur géométrie, les dents de la scie à tronçonner ressemblent à une série de petits couteaux qui tranchent les fibres du bois.

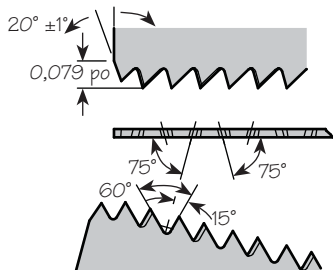
La scie à refendre compte 9 TPI avec un angle d'attaque de 14° et un angle inclus de 60°. L'avoyage est de 0,003 po de chaque côté.

À la livraison, les dents de ces scies présentent du morfil. Celui-ci disparaîtra au fur et à mesure que la scie est utilisée.

Puisque la lame est faite d'acier à haute teneur en carbone, les dents peuvent être réaffûtées au besoin. Des ouvrages de référence, tels que *The Complete Guide to Sharpening* de Leonard Lee (Taunton Press), offrent des indications détaillées sur la manière d'affûter la lame d'une scie.



A Dents de la scie à tronçonner de 12 TPI



B Dents de la scie à refendre de 9 TPI

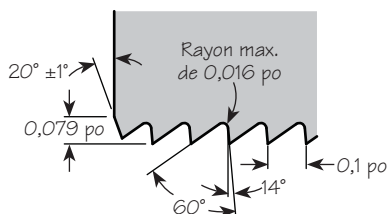


Figure 1 : La géométrie des dents de la scie à tronçonner (A) et de la scie à refendre (B) pour tenon

Remplacement de la poignée

Grâce à la souplesse du joint entre le dos et la poignée, les vibrations inhérentes au sciage ne sont pas transmises à la main par le boulon. Si nécessaire, la poignée se remplace rapidement puisqu'elle est fixée au dos par un seul boulon fileté.

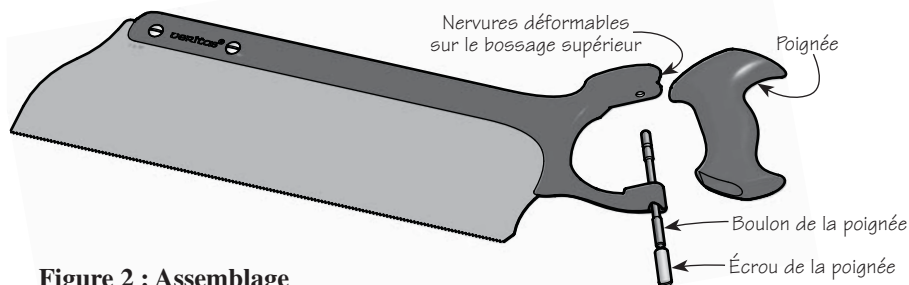


Figure 2 : Assemblage

Même si la forme de la poignée a été conçue de façon à offrir un confort optimal, nous reconnaissons que chaque travailleur du bois a ses propres préférences en ce qui concerne les types de poignées. Il est donc possible de modifier la poignée actuelle ou d'en fabriquer une nouvelle. Les dimensions essentielles de la poignée sont illustrées à la **figure 3**. Veiller à ce que la saillie du dos – où est fixé le boulon de la poignée – s'encastre parfaitement dans la cavité pratiquée sur le dessus de la poignée. Sur la nouvelle poignée, les courbes les plus importantes sont celles qui bordent les cavités du haut et du bas, car elles doivent s'adapter aux formes correspondantes du dos qui s'y insèrent pour que l'assemblage soit parfait. Exception faite de ces courbes, la forme de la poignée peut varier selon le confort de chacun.

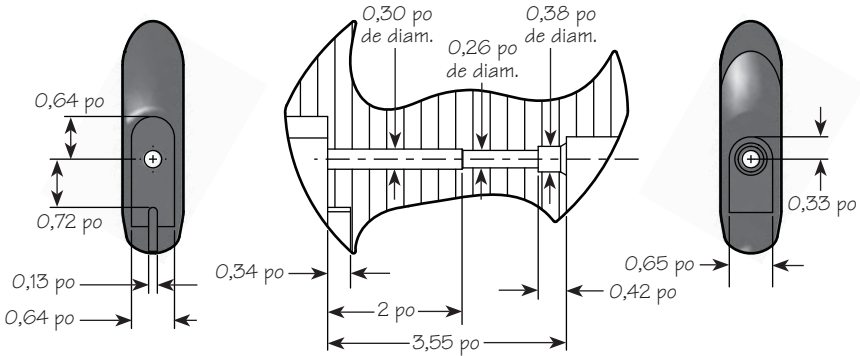


Figure 3 : Modèle de poignée

Entretien

- Afin de conserver la scie en bon état le plus longtemps possible, et pour éviter d'endommager la denture fine, toujours mettre le protecteur sur la lame avant de ranger la scie.
- Appliquer une fine couche de cire sans silicone empêchera la lame de rouiller.
- Enduire de paraffine chaque côté de la lame avant l'utilisation lui permettra de glisser plus efficacement lors de la coupe.
- **Ne pas** utiliser une chandelle de cire d'abeille à cette fin. La cire d'abeille laissera un résidu gommeux partout sur son passage.

Accessoires

- 05T05.01** Scie à queue d'aronde standard, 14 TPI
- 05T05.05** Scie à queue d'aronde à dents fines, 20 TPI
- 05T06.01** Petite scie à tronçonner, 16 TPI
- 05T07.01** Scie à bâti à tronçonner, 14 TPI
- 05T07.05** Scie à bâti à refendre, 12 TPI
- 05T10.01** Scie à dos à refendre à poignée droite, 20 TPI
- 05T10.05** Scie à dos à tronçonner à poignée droite, 22 TPI
- 05T14.01** Scie à tenon à refendre, 9 TPI
- 05T14.05** Scie à tenon à tronçonner, 12 TPI